



and the winner is...

PRODOTTI SELEZIONATI



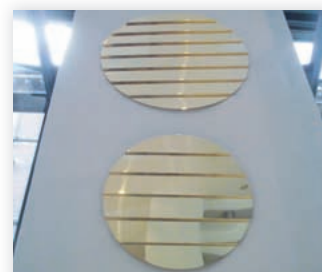
ALESSANDRO MASTURZO
Penelope - Infinity Design



NICOLA CERASA
Minimal Sgabello - Emporium



DANIELE MINGARDO
Linea - Jannelli&Volpi



FEDERICO ANGI
Plissé - Atipico



SOVRAPPENSIERO DESIGN STUDIO
Cook - Mamoli



NORMA MILESI
Serramento a battente - Carminati Serramenti



SERENA CONFALONIERI
Cattedrale - Spazio 900



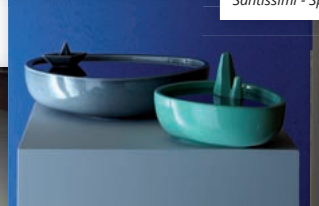
SERENA CONFALONIERI
Santissimi - Spazio 900



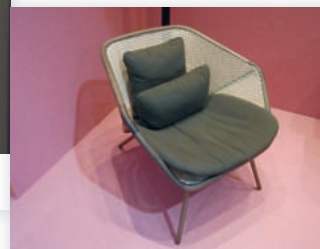
ILARIA LUBELLI
Strato - De Castelli



BUSETTI GARUTI REDAELLI
Log - Pedrali



SOVRAPPENSIERO DESIGN STUDIO
Bowl Iceberg - Incipit



STEFAN KRIVOCAPIC
Colony - Miniforms



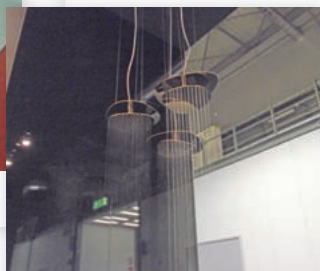
MICHELE CAZZANIGA
Tivoli - Pedrali



TOMMASO CALDERA
Lampada DORI - Contempo



STEFAN KRIVOCAPIC
Collar - Sancal



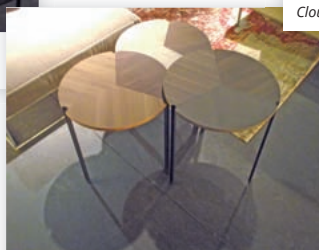
MENEGHELLO PAOLELLI ASSOCIATI
Cloud - Fima Carlo Frattini



FRANCESCO TOSI
Figurazioni by Ideas - EatingDesign



STEFAN RADINGER
Treeo - TEAM 7



DAVID LOPEZ QUINCOCES
Starsky - Living Divani



EMO DESIGN
Fuji - Scarabeo Ceramiche



and the winner is...

LA GIURIA



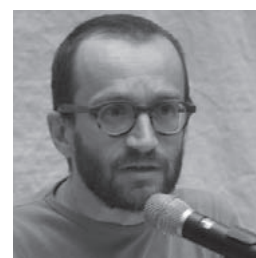
Armando BRUNO
Architetto e designer
Coordinatore del Concorso
Young&Design 2014



Luisa BOCCHIETTO
Presidente ADI
Associazione per
il Disegno Industriale



Luca NICHETTO
Designer
Secondo classificato Concorso
Young&Design 2009



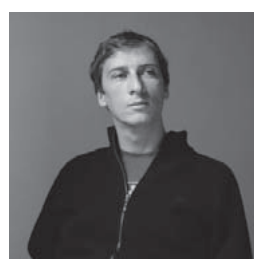
Beppe FINESSI
Architetto, critico
e ricercatore -
Politecnico di Milano



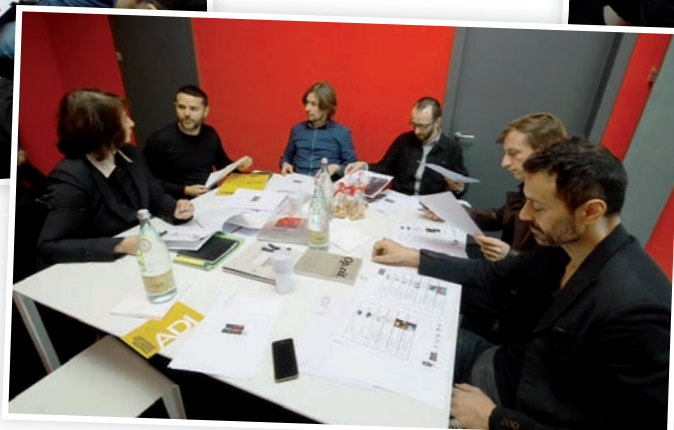
Lorenzo DAMIANI
Architetto e designer
Vincitore del Concorso
Young&Design 2001 e 2004



Fabio NOVEMBRE
Architetto e designer
Vincitore Concorso
Young&Design 1988



Philippe NIGRO
Designer
Vincitore del Concorso
Young&Design 2009





and the winner is...

GLI SPONSOR

CITTERIO GIULIO

Professionalità e tecnologia unite a una struttura produttiva all'avanguardia e a una mano d'opera qualificata sono le carte vincenti di Citterio Giulio, azienda che realizza maniglie per mobili 100% made in Italy.

L'azienda ha sede a Renate, nell'hinterland milanese, nel cuore della Brianza, culla di una miriade di imprenditori che nel comparto dell'arredamento hanno creato realtà e marchi conosciuti in tutto il mondo. È in questo contesto che si è sviluppato il business della Citterio Giulio. L'azienda nasce nel 1945, producendo componenti per l'arredo e specializzandosi negli anni con la produzione di maniglie per mobili in zama.

I continui e costanti investimenti in progettazione, tecnologia, processi e prodotti garantiscono alla Citterio Giulio una leadership sui mercati a livello mondiale. L'originalità del design, la ricchezza della gamma, la varietà delle finiture per ciascun modello, alimentate da risorse propositive dinamiche, permettono di soddisfare ogni richiesta in un settore quale quello del mobile in continua evoluzione. Finiture nuove ed effetti originali si sposano con un design ricercato e funzionale.

La varietà non sarebbe gran cosa senza la qualità: quella di Citterio Giulio è qualità testimoniata dalla fedeltà e dalla espansione costante della clientela mondiale, nonché dall'elevata affidabilità del prodotto nel tempo.

La progettazione e la produzione sono interamente realizzate in Italia, nel pieno rispetto delle norme a tutela dei lavoratori, dei consumatori e dell'ambiente, espressione di un prodotto 100% Made in Italy.

www.citteriogiolio.com

MADE IN ITALY



SINCE 1945

IGUS

La storia di Igus® comincia con Günter Blase in un garage doppio nei pressi di Colonia il 15 ottobre 1964, e quest'anno l'azienda festeggia il cinquantenario dalla fondazione. Nel 1983 Frank Blase inizia il processo di internazionalizzazione della società affiancando ai cuscinetti autolubrificanti in plastica un programma di catene portacavi sempre in materiale plastico ad alta tecnologia, avvalendosi di una prima rete di vendita. igus® passa da 40 ai 2200 lavoratori di oggi, con 32 filiali e 55 distributori presenti in altrettanti paesi del mondo. Tra le filiali, igus® Italia, nata nel luglio 1993 con la direzione di Sergio Villa, è ben presto diventata una delle più importanti del gruppo. Nella struttura operativa italiana, che si articola su circa 800mq di uffici e 2400mq di capannone, vengono seguiti sotto il profilo tecnico e commerciale i clienti, che possono scegliere tra i 100.000 articoli della gamma di sistemi per catene portacavi, guide lineari e cuscinetti autolubrificanti. Oltre all'ampio magazzino, nella sede italiana è presente un'unità di assemblaggio in grado di approntare ordini su misura per il cliente anche in 24 ore o in giornata. Tra i punti di forza dell'azienda vi è l'impegno continuo nella ricerca e sviluppo, una forte propensione all'innovazione che si esprime nelle tante novità (168 nel 2013) che ogni anno vengono sviluppate nei laboratori igus® di Colonia e presentate alle fiere di settore. Gli svariati test a cui sono sottoposti i componenti permettono di garantirne la durata: gli sforzi del reparto R&D vanno oggi nella direzione di prevedere materiali sempre più performanti e duraturi. Questo insieme alle caratteristiche di autolubrificazione permette agli utilizzatori di installare il componente riducendo drasticamente gli interventi di manutenzione, azzerandoli in casi di applicazioni non particolarmente gravose.

www.igus.it



VEFER

Una realtà produttiva all'avanguardia, qualità e competenza al servizio del cliente. Da oltre sessant'anni Vefer si occupa di prodotti per imbottiture; azienda in costante evoluzione, è passata dalla trasformazione di prodotti di sintesi, alla produzione odierna di poliuretani espansi d'alta qualità.

Due impianti per la produzione in continuo di poliuretano da blocco, un impianto per la produzione di poliuretani speciali in continuo, impianti e caroselli per lo stampaggio di poltrone, divani, guanciali e blocchi di alta qualità, linee automatizzate per assemblaggio e fustellatura, linee di taglio e sagomatura computerizzate, moderno impianto per la produzione di rotoli in continuo, tutto questo sviluppato su oltre 160.000 mq. e con oltre 200 addetti, queste sono le caratteristiche che consentono all'azienda di essere al vertice internazionale in questo settore. Accanto alla fabbricazione, un'organizzazione ineccepibile dei trasporti permette di consegnare in modo capillare i prodotti in tutta Europa. La filosofia aziendale nasce dall'incontro di qualità e tecnologia, ecco quindi il costante controllo della produzione, il continuo aggiornamento degli impianti, il rispetto dell'ambiente e l'introduzione di materiali innovativi.

www.vefer.it

Vefer®
POLIURETANI

TERNO SCORREVOLI

Fondata nel 1950, la Terno Scorrevoli ha da sempre basato la propria filosofia sul concetto di integrazione e complementarietà tra tecnologia e design. Non solo innovativa tecnologicamente, ma anche attenta e sostenitrice del gusto italiano che caratterizza il Made in Italy, la Terno Scorrevoli propone soluzioni a cui non manca ricercatezza di nuove forme e di design per donare qualità ad ogni singolo dettaglio.

Oltre 60 anni di ricerca e progettazione hanno permesso alla Terno Scorrevoli di distinguersi sul mercato per la continua innovazione tecnologica sui prodotti del mobile e delle porte d'interni.

Proprio per questo la Terno Scorrevoli è in grado di offrire una vasta gamma di sistemi scorrevoli e di accessori che garantiscono la piena soddisfazione delle esigenze del cliente. Tutti i prodotti sono venduti in oltre 60 nazioni di tutti e 5 i continenti.

Terno Scorrevoli una realtà in continua evoluzione.

www.ternoscorrevoli.com



TABU

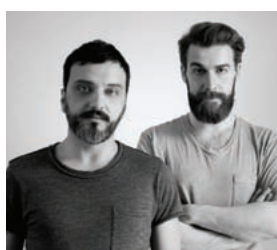
50 anni di storia fatta di amore per il legno. Una storia nata - non a caso - a Cantù, nel cuore della Brianza, storicamente luogo di aggregazione del design e del progetto made in Italy. Da allora Tabu vive una storia in continua evoluzione per le capacità imprenditoriali di una famiglia unita dall'amore e dal rispetto per il legno. Tabu produce impiallacciatura di legno tinto e multilaminare. La moderna tecnologia con la quale è trattato il legno garantisce la penetrazione del colore in tutto lo spessore, esaltandone le naturali venature ed assicurando l'uniformità desiderata. La gamma di prodotti è composta da più di 600 colori, offerti in numerose specie legnose sempre disponibili a magazzino. La ricerca e sviluppo di Tabu, unitamente alle molteplici collaborazioni poste in essere con aziende di diversi settori e con i più prestigiosi studi d'architettura, consente il continuo aggiornamento delle collezioni, nei trend colori che sono regolarmente proposti al mercato. Tabu ha ancora molto da raccontare grazie ai suoi materiali performanti per l'architettura ed il design, all'insegna dell'eco-sostenibilità, in un percorso coerente e sempre più orientato al rispetto per l'ambiente, la tecnologia e la costante ricerca della qualità.

www.tabu.it



The winner is..

1° classificato



**SOVRAPPENSIERO
DESIGN STUDIO**



Serie COOK di MAMOLI

Menzione al designer



**SERENA
CONFALONIERI**

2° classificato

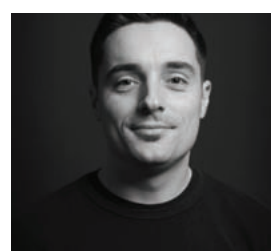


**ANTONIO PAGLIARULO
MICHELE CAZZANIGA
SIMONE MANDELLI**



TIVOLI di PEDRALI

Menzione al prodotto



**FEDERICO
ANGI**



PLISSE' di ATIPICO

3° classificato



**DAVID LOPEZ
QUINCOCES**



Starsky di LIVING DIVANI

Sul prossimo numero tutte le foto della grande festa